

ЈАВНО КОМУНАЛНО ПРЕДУЗЕЋЕ

„СУБОТИЦАГАС“

Број: 308-8/17

Дана: 15.05.2017.

С у б о т и ц а

На основу члана 63. Став 3. Закона о јавним набавкама („Службени гласник Републике Србије“ број 124/12, 14/2015 и 68/2015).

Поводом достављеног захтева за додатним информацијама конкурсне документације у вези ЈН 9/17 су добра – испорука машинског материјала за изградњу и одржавање – уређаји за регулацију и мерење, од дана 11. и 12.05.2017. године, објављујемо одговор на наведена питања.

Питање бр. 1:

**За партију број 2** наручилац је контрадикторно изложио технички опис електронских коректора које набавља као део предмета партије 2 – позиција десета, на начин да у делу техничког описа на страни 10 конкурсне документације прописује технички захтев да кућиште мора да има опсег притиска: 0.9 – 10 bar, док у тачки техничког описа под називом „Мерни претварач притиска“ наручилац наводи **да ће опсег мерења у складу са условима мерног места бити дефинисан након одабира понуђача, а пре потписивања уговора.** Дакле наручилац је одабрао да не дефинише потребан опсег мерења све до момента закључивања уговора о конкретној јавној набавци а што ће се догодити након завршене стручне оцене понуда-

Како је у питању један те исти уређај и како претпостављамо да наручилац нема тачно дефинисане опсеге мерења на сваком мерном месту на којем планира да угради опрему која се набавља у моменту објаве ове конкурсне документације молимо наручиоца да дозволи изменама конкурсне документације да се понуде електронски коректори који имају кућиште и мерни претварач притиска опсега од 0,8 до 5 бара (или мање од 5 бара) као и електронски коректори који имају опсег притиска и мерни претварач притиска у опсегу од 2 (или више од 2) до 10 bar. Наиме ови електронски коректори могу бити понуђени по истој цени, те наручилац не би био ни на који начин финансијски условљен овом изменом конкурсне документације, а задржао би право да од најповољнијег понуђача у фази пре потписивања уговора купи електронски коректор мерног распона који прецизно испуњава специфичности опсега притиска конкретног мерног места на коме ће бити уграђен.

Наиме, искључивим техничким захтевом да кућиште електронског коректора буде прецизно и фиксно у распону мерног опсега од 0,9 до 10 бара наручилац битно ограничава конкуренцију, а да притом ово фаворизовање није испраћео логичком потребом наручиоца у виду транспарентно наведених мерних опсега сваког мерног места на којем наручилац планира да постави коректоре које купује. Поред наведеног избегавањем да усвоји нашу молбу за изменом ове техничке карактеристике наручилац у погледу начина како је поставио технички опис кућишта коректора и мерног

претварача притиска директно крши одредбу члана 70. став 1. ЗЈН јер се за овако постављеним распоном притиска од 0,9 до 10 бара за кућиште не види објективна потреба наручиоца за овом техничком карактеристиком, јер за другу функционалност истог уређаја (мерног претварача притиска) нема наведеног мерног опсега. Поред наведеног повређена су и начела из чланова 10 и 12 ЗЈН јер се без прецизно образложене потребе искључују коректори који задовољавају од наручиоца захтеване прагове притиска (од 0,9 до 10 бара) али су дизајнирани као два уређаја различитог мерног опсега како би одговорили захтевима мерних места где је мерни опсег низак од 0,8 до 5 бара (или мање од 5 бара - нека наручилац сам постави тај праг мерног опсега према својим оквирним плановима) односно други уређај који има мерни опсег од 2 (или више од тога нека наручилац сам постави тај праг мерног опсега према својим оквирним плановима) до 10 бар, који је намењен мерним местима већег опсега притиска. Наручиоцу је врло добро познато да не постоји једна мерна станица која има истовремено на истој линији мерне притиске и ниског и високог мерног опсега, те није ни логично, а још мање потребно ову техничку карактеристику поставити у тако широком распону од 0,9 до 10 бара.

Коректори многих произвођача прављени су тако да одговоре искључиво ниским распонима притисака или високим тиме се добија прецизнији и квалитетнији уређај, поред осталих предности.

Ми бисмо по истој цени понудили два коректора један нижег другог вишег мерног опсега који испуњавају све друге техничке захтеве, уколико нам то изменом конкурсне документације дозволи наручилац испуњена би била обавеза наручиоца из члана 61 став 1. ЗЈН да нам омогући поношење прихватљиве понуде, а да притом наручилац не угрози своје планове у вези са дефинисањем мерног опсега тек у фази након доделе уговора а пре потписивања уговора.

Друга опција коју има наручилац је да уколико не жели да нам дозволи да понудимо два коректора по истој цени а различитих мерних опсега на начин како смо напред описали, да ове две техничке карактеристике једноставно обрише из техничких захтева за коректор, јер је незаконито и контрадикторно постављено, а посебно указујемо на чињеницу да ће се уколико остану ови технички захтеви садржај понуде мењати у погледу карактеристике предмета испоруке након завршене стручне оцене понуда а пре закључења уговора – јер и то је незаконито и води поништају поступка у целини.

Из истих разлога је потребно брисати и технички захтев у погледу „Димензије сензора у складу са условима мерног места“ ако наручилац није у ситуацији да прецизно наведе димензије сензора онда исти не би требало да захтева како би се могла поднети прихватљива понуда – јер овако дефинисан технички захтев при подношењу понуда понуђачи не знају како да испуне.

Поред наведеног указујемо да наручилац није на објективан начин поставио опште техничке захтеве на страни 10 конкурсне документације где стоји „Релативна грешка уређаја мора бити у оквирима дефинисаним у Правилнику о мерилима (“Службени гласник РС”, број 63/2013, 95/2016)“. Указујемо да је потребно прецизно навести вредности релативне грешке које ће се сматрати одговарајућим и тако на транспарентан и законит начин дозволити понуђачима да врше проверу стручне оцене понуда наручиоца. Такође из истих разлога наручилац или мора обрисати или прецизно дефинисати технички захтев „**погодно место за жигосање**“ како би свим

заинтересованим лицима било јасно шта поднетом понудом морају да задовоље и како да то докажу.

Одговор на Питање бр. 1:

### **За партију 2 – Гасна мерила**

У партији 2, Гасна мерила – позиција 10 Електронски коректори, у делу спецификације у склопу Техничких података – Кућиште – Опсег притиска: 0,9 - 10 bar, брише се: **0,9 - 10 bar** и уписује се: **доња граница више од 0,8 bar, а горња не мање од 4 bar.**

У партији 2, Гасна мерила – позиција 10 Електронски коректори, у делу спецификације у склопу Техничких података – Мерни претварач притиска, брише се: **Опсег мерења у складу са условима мерног места (биће дефинисано по одабиру понуђача, а пре потписивања уговора)** и уписује: **Опсег мерења: доња граница више од 0,8 bar, а горња не мање од 4 bar.**

У партији 2, Гасна мерила – позиција 10 Електронски коректори, у делу спецификације у склопу Техничких података – Мерни претварач температуре, брише се: **Димензије сензора у складу са условима мерног места (биће дефинисано по одабиру понуђача, а пре потписивања уговора)** и уписује: **Димензије сензора - кућиште чауре температурне сонде, Ø 6 mm.**

У партији 2, Гасна мерила – позиција 10 Електронски коректори, у делу спецификације **ОПШТИ ЗАХТЕВИ**, тачка 1. Релативна грешка уређаја мора бити у оквирима дефинисаним у првилнику о мерилима („Службени гласник РС“, број 63/2013, 95/2016), додаје се: **Највећа дозвољена грешка (НДГ) износи ± 0.5 % у целом опсегу притиска.**

У партији 2, Гасна мерила – позиција 10 Електронски коректори, у делу спецификације **ОПШТИ ЗАХТЕВИ**, брише се **тачка 6. Погодно место за жигосање.**

Питање бр. 2:

### **Заједничко за партије 2 и 3:**

Наручилац би морао да измени конкурсну документацију у погледу прописане методологије доделе броја пондера за елемент критеријума унификација.

Сматрамо дозвољеном унификацију али не на начин како је исту планирао да пондерише наручилац – доделом у партији 2 – чак 15 подера понуђачима који нуде уређаје произвођача Itron (Actaris/Schlumberger/Rombach) грубо смо и очигледно дискриминисани као једни од потенцијалних понуђача који не могу да понуде уређаје произвођача Itron.

Уколико оволико велики број пондера остане, ми смо практично онемогућени да поднесемо тржишну цену понуде. Молимо наручиоца да овај број пондера смањи на 10 пондера и да преосталих 5 пондера преусмери на критеријуме понуђена цена и квалитет у складу са начелом економичности поступка.

Овако постављена методологија доделе пондера у којој је унапред познато да ћемо као понуђач који нуди најквалитетније и најскупље уређаје на тржишту произвођача

Elster из Немачке једини добити 0 пондера док ће дистрибутери произвођача Itron добити максималних 15 пондера и тиме је на доминантан начин унапред одређено рангирање понуда којим смо ми практично онемогућени да поднесемо конкурентну понуду чиме је повређен члан 10. и члан 12. ЗЈН.

Из истих разлога и са истим образложењем молимо наручиоца да измени конкурсну документацију у погледу броја пондера за елемент критеријума унификација у партији број 3 – регулатори притиска у којој је повреда начела из чланова 10 и члан 12 ЗЈН још више изражена јер је прописана додела чак 20 пондера по овом критеријуму, а да ми као понуђач такође можемо да добијемо извесно 0 пондера. Сматрамо прихватљивим и за нас и за наручиоца да и у партији три унификацију пондерише са максималних 10 пондера, те да преосталих десет пондера у складу са начелом економичности поступка дода на елемент критеријума понуђена цена.

Одговор на Питање бр. 2:

### **Заједничко за партије 2 и 3:**

Комисија је одлучила да не усвоји предлог по захтеву за измену конкурсне документације у делу прописане методологије доделе броја пондера за елемент критеријума унификације код гасних мерила и регулатора притиска. Закључак комисије је да број пондера остане како је дефинисано конкурсном документацијом ЈН 9/17.

Питање бр. 3:

### **Питања везана искључиво за партију 3 регулатори притиска**

Молимо наручиоца да или обрише из конкурсне документације на страни 12 наведен технички захтев: „**Због специфичног облика кутије за МРС, неопходно је да ширина регулатора не буде већа од 172 mm и дубина не већа од 120 mm**“. или да исти прецизно дефинише и објасни на начин да понуђачи несумњиво знају шта наручилац сматра под ширином, а шта под „дубином“ регулатора (ризл = 22 mbar,  $Q_{\max} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$ )

У том смислу потребан је технички цртеж – или бар скица кутије МРС и самог регулатора са искотираним вредностима димензија које се траже као и јасно прописан доказ којим ће то понуђачи у стручној оцени понуда потврђивати. С тим у вези, уколико наручилац одбије да избрише ову техничку карактеристику потребно је да образложи колика дужина, висина и ширина регулатора му је потребна – у којим распонима и због чега су димензије регулатора битна функционалност регулатора који се набавља за наручиоца.

У прилог нелогичности овог захтева наручиоца указујемо да се у кутији МРС повезује регулатор на мерило чија ширина за величину G4 код произвођача Itron G4 RF1e серије са темп. компензатором кога наручилац има на мрежи (видимо из методологије за пондерисање по елементу критеријума унификација) износи чак 192 mm (Itron G4 RF1e serije sa temp. kompenzatorom) те не видимо зашто наручилац овако строго и уско поставља дозвољене прагове димензија регулатора. Мерило које ми нудимо у партији 2 у величини Г 4 произвођача Елстер је примера ради уже од

Итровоног – ширина је 163 мм – што значи да ако наручилац купи наша мерила у партији број два онда у партији број три може набавити и регулаторе било ког произвођача који прелазе прагове од 172 мм ширине односно 120 мм дубине (шта год наручилац сматрао под дубином).

Уколико остану овако строги прагови димензија регулатора, то ће бити несумњива потврда фаворизације дистрибутера произвођача регулатора HEAT Gaz Гер јер су све димензије у свим позицијама партије три дефинисане према уређајима произвођача регулатора HEAT Gaz Гер, а санкција за то је поништај конкурсне документације у целини те вас молимо да или обришете овај захтев конкурсне документације или повећате прихватљиве распоне димензија регулатора (ризл = 22 mbar,  $Q_{\max} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$ )

Из истих разлога молимо наручиоца да обрише из техничког описа уређаја који се набавља у позицији 2 – регулатор аксијални (ризл = 22 mbar,  $Q_{\max} = 6/10 \text{ m}^3/\text{h}$ ) фиксно захтевану димензију: „Због специфичног облика кутије за MPC, неопходно је да пречник регулатора не буде већи од  $\varnothing 87 \text{ mm}$ “ или да дозволи да се понуди и регулатор већег пречника и другачије конструкционе изведбе, а који има све друге захтеване техничке функционалности.

Ако то наручилац одбије потребна нам је скица или цртеж MPC са искотираним димензијама и јасно назначеним местом уградње регулатора како бисмо понудили регулатор који може да стане у конкретни мерно регулациони сет (кутију) наручиоца на месту како то сам наручилац процени да му је најфункционалније.

Из истих разлога молимо наручиоца да обрише из техничког описа уређаја који се набавља у позицији 7-регулатор (ризл = 100 mbar,  $Q_{\max} = 32 \text{ m}^3/\text{h}$ , 5/4") - фиксно захтевану димензију: „Због специфичног облика кутије за MPC, неопходно је да ширина регулатора не буде већа од 172 mm и дубина не већа од 119 mm“. Потребно је у складу са напред описаним образложењем ову техничку карактеристику обрисати или је техничким цртежом и образложеном потребом наручиоца прецизирати и прописати начин њеног доказивања.

За позицију 3 – регулатор (ризл = 75 mbar,  $Q_{\max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25) , позицију 5 – регулатор (ризл = 100 mbar,  $Q_{\max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25) и позицију 6 - регулатор (ризл = 100 mbar,  $Q_{\max} = 281 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 50) дефинисано је да одступање регулисаног притиска мора да буде у класи RG5, а притиска затварања у класи ZG10. Да ли ће наручилац дозволити да се понуде и у овим позицијама регулатори у класи регулисаног притиска RG10, односно у класи притиска затварања ZG20, обзиром на то да су ове класе тражене у позицијама 4 и 7 партије број 3, односно **да ли ће наручилац дозволити да се и у позицијама 3, 5 и 6 партије 3 понуде регулатори са одступањем регулисаног притиска у класи RG10, а притиска затварања у класи ZG20 како би се набавили идентични регулатори? Молимо наручиоца да или постави на једнообразан начин RG и ZG класе или обрише из конкурсне документације ову техничку карактеристику.**

Уколико наручилац одбије да обрише или на исти начин дефинише у свим позицијама класе одступања регулисаног притиска и класе затварања молимо да образложи за сваку од позиција партије 3 који су захтеви излазног притиска и прагови активирања горње и доње блокаде за свако мерно место на коме планира да угради

регулаторе како би се на несумњив начин утврдила другачија функционална намена коришћења регулатора који у позицијама 3, 5 и 6 који имају другачији захтев у погледу класе регулисаног притиска RG5 и класе притиска затварања ZG10. Наведено је посебно важно кад се има у виду да се регулатори испоручју подешени у складу са захтевом наручиоца, те тако испоручени на мрежи наручиоца у експлоатацији не праве никакву разлику било да је одступање регулисаног притиска у класи RG5 или у класи RG10 исто је и код класе притиска затварања разлике између класи ZG10 и ZG20 - практично не постоје разлике – односно постоје у минималним процентима који опет зависе од потребе и захтева наручиоца које наручилац није посебно за сваку позицију партије три образложио, а тражио је различите RG и ZG класе.

Наручилац у партији број 3 захтева од понуђача да: Регулатори могу имати Уверење о типском испитивању издато од стране акредитоване лабораторије (у понуди доставити доказ о акредитацији као и обим акредитације) у Републици Србији или Декларацију о усаглашености и постављеним знаком усаглашености на регулаторима, а све у складу са Правилником о техничким захтевима за пројектовање, израду и оцењивање усаглашености опреме под притиском (“Службени гласник РС”, број 87/2 2011)

Молимо наручиоца да појасни и прецизира овај доказ да ли је обавезно достављати Уверење о типском испитивању или не у склопу понуде, као и да ли ће се као Уверење о типском испитивању прихватити Извештај о испитивању понуђеног типа регулатора који је сачинила акредитована лабораторија Србијагаса која оцењује усаглашеност испитиваних уређаја у складу са стандардом SRPS ISO/IEC 17025:2006 који у свом обиму акредитације обухвата и механичко испитивање – испитивање под притиском гасних уређаја, инсталација и опреме под притиском.

Уколико наручилац неће прихватити извештај о испитивању лабораторије Србијагаса молимо да наведе које лабораторије сматра акредитованим и које обавезне елементе мора да садржи Уверење о типском испитивању односно Декларација о усаглашености како бисмо могли да доставимо доказ који наручилац сматра одговарајућим.

У техничком делу партије 3 код набрајања листе доказа наручилац поставља два контрадикторна захтева прво да се приликом достављања понуде доставе проспекти, технички подаци са склопиним цртежом и упутство за уградњу и одржавање на српском језику за регулаторе који се нуде.

Затим у истом делу техничког описа сваке позиције у партији број 3 поставља захтев да је по добијању посла обавезно доставити упутство за уградњу и подешавање, листе препоручених резервних делова који се користе при редовном одржавању и сервисирању регулатора, као и осталу пратећу документацију

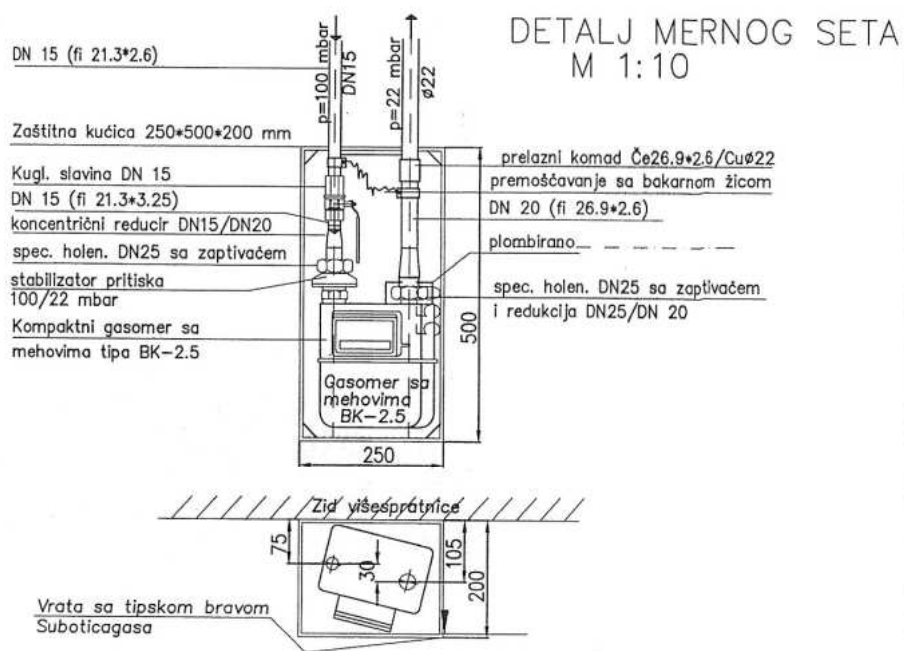
Одговор на Питање бр. 3:

**За партију 3 – Регулатори притиска**

У партији 3 – Регулатори притиска, 1. регулатор притиска, равни  $p_{\text{изл}} = 22 \text{ mbar}$ ,  $Q_{\text{max}} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$ , технички захтев: због специфичног облика кутије за МРС, неопходно је да ширина регулатора не буде већа од 172 mm и дубина не већа од 120 mm, уз наведени услов прилаже се цртеж МРС са димензијама и положајем регулатора у односу на друге елементе МРС-а – цртеж у прилогу.

У партији 3 – Регулатори притиска, 2. регулатор притиска, аксијални,  $p_{\text{изл}}=22 \text{ mbar}$ ,  $Q_{\text{max}} = 6/10 \text{ m}^3/\text{h}$ , технички захтев: због специфичног облика кутије за МРС, неопходно је да пречник регулатора не буде већи од  $\varnothing 87 \text{ mm}$ , уз наведени услов прилаже се цртеж МРС са димензијама и положајем регулатора у односу на друге елементе МРС-а – цртежи:

M 1:20



## DETALJ MERNOG SETA (MS) I POGLED NA MERNE SETOVE



**THERMOGAS - SUBOTICA**  
BIRO ZA PROJEKTOVANJE I INŽENJERING

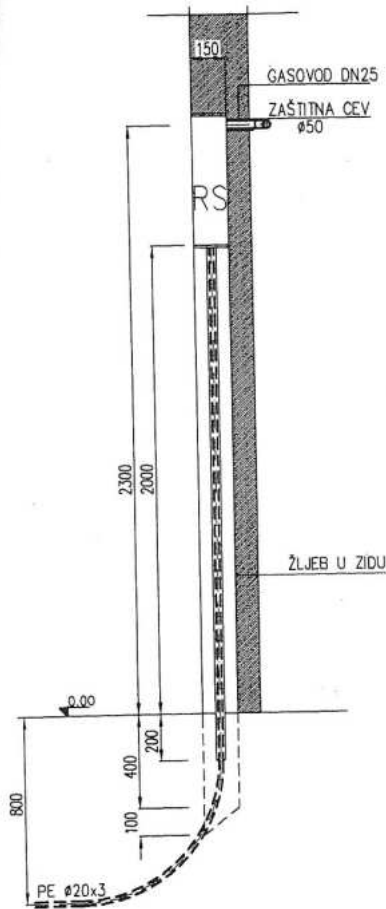
Investitor: "MERIT SISTEM" D.O.O. - SUBOTICA

Objekat: STAMBENA ZGRADA Po+Pr+3+Pk	Odgovorni projektant: ALACKER ATTILA, dipl.inž.maš.		
Mesto gradnje: SUBOTICA, M.OBILIĆA br.49.	Projektant:		
Sadržaj: DETALJ MERNOG SETA (MS) I POGLED NA MERNIH SETOVA	Saradnik:		
Broj projekta: TG-78/09	datum: Jul 2009	razmera: 1:10,1:20	broj crteža: 18

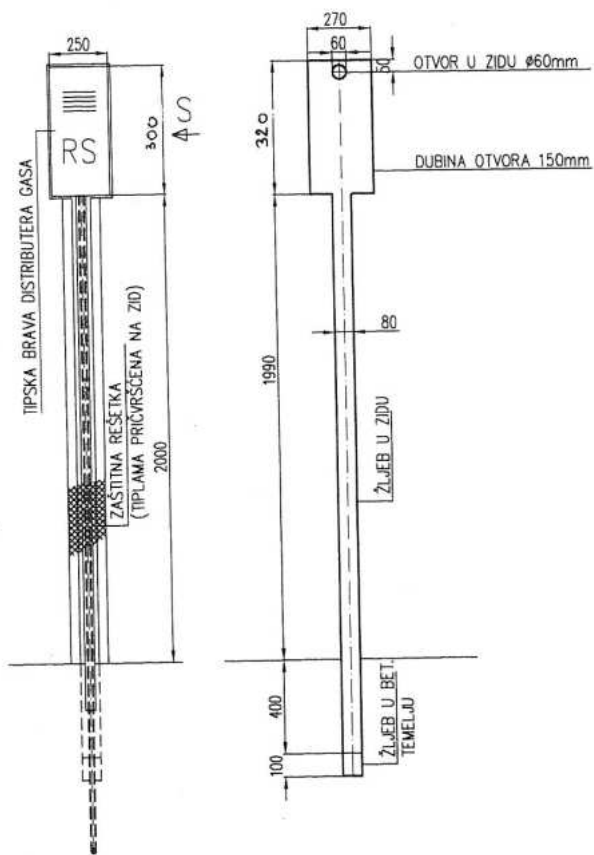


DETALJ MONTAŽE REGULACIONOG SETA  
M 1:25

POGLED "S"



DETALJ ŽLJEBA



**TERMOING**

d.o.o. za projektovanje i inženjering, Korzo 7a 24000 Subotica  
Tel/Fax: +381 24 552 978 e-mail: termopro @eunet.yu

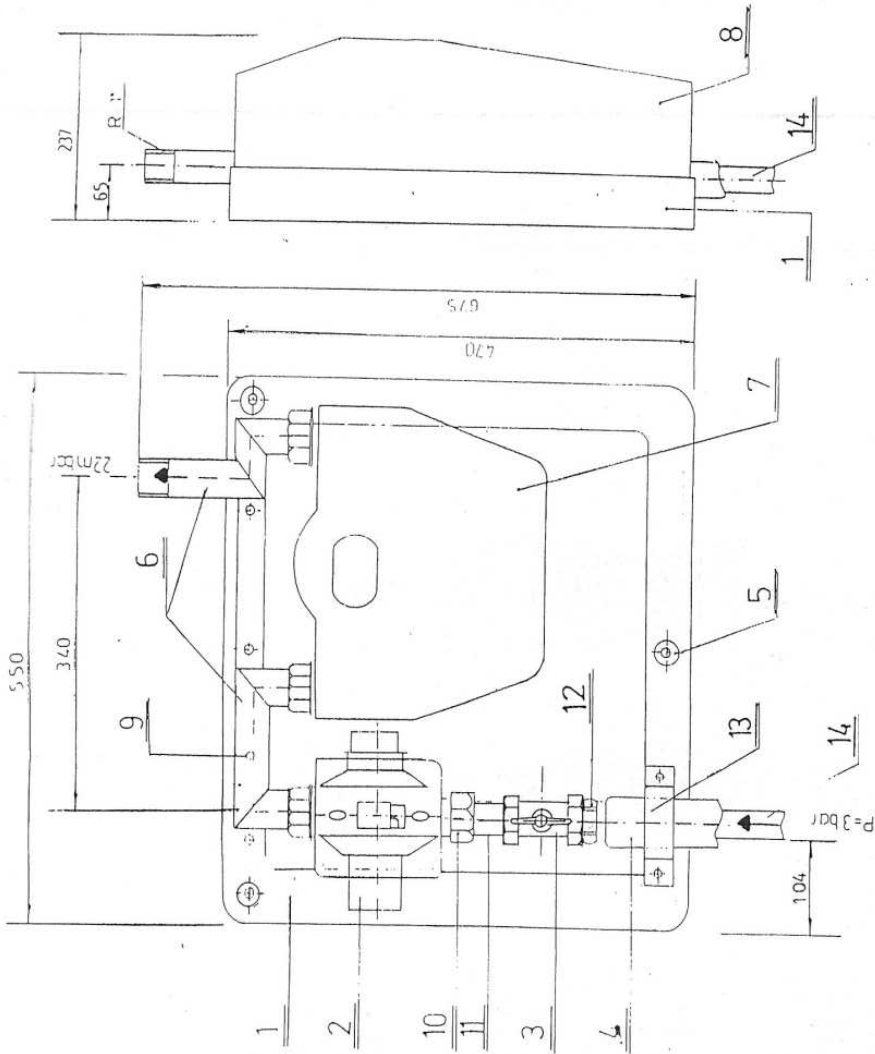
INVESTITOR	UROŠEVIĆ VESNA	RAZMERA: 1:25
OBJEKAT	POSLOVNO-STAMBENI OBJEKAT	BROJ: E-064-C3/05
PROJEKTANT	VESELICA DRAGAN, dipl.inž.	DATUM: 09.2005.
TEH.KONTROLA	MARTON FERENC, dipl.inž.	BR.CRTEŽA: 2

NAZIV:

**REGULACIONI SET**

LEGENDA

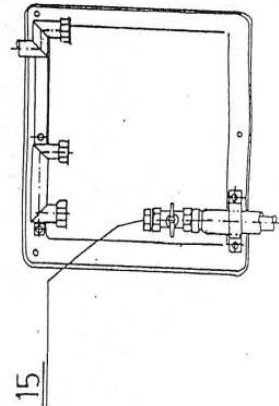
- 1 Ploča za montažu
- 2 Regulator pritiska 4 - 0,022 bar tip KHS-2,5-A
- 3 Kuglasta slavina 1/2" IS
- 4 Zaštitna cev 38x1 plastificirana
- 5 Vijak za pričvršćenje (3 kom.) M-8
- 6 Spojni gasovod 1"
- 7 Merač pritiska gasa G-4 / G-6
- 8 Poklopac
- 9 Prikliučak za manometar
- 10 Holder sa filterom
- 11 Spojni komad navojni R 1/2" Holder R 5/4"
- 12 Spojnica Pe-čelik ø 20 / R 1/2"
- 13 Stazaljka
- 14 Prikliučni gasovod PE ø 20 x 3
- 15 Slepi čep NO 15



NAČIN MONTAŽE:  
Regulator i merač ugrađuje se neposredno pre puštanja u rad.  
NAPOMENA:  
Sve kompletno prema konstrukciji J.P. Subotička Toplana

DETALJ KUĆNOG MERNO-REGULACIONOG SETA

TERMOPROJEKT - SUBOTICA	
Investitor:	J.P. Subotička Toplana - Subotica
Objekat:	Gasna mreža
Projektant:	Kokai Š. dipl. inž.
Saradnik:	Popis: 1/0, 1/1, 1/2
Tehnička kontrola:	Maton E. dipl. inž.
Sadržaj:	DETALJ KUĆNOG MERNO-REGULACIONOG SETA
Planmera:	1
Broj projekta:	E-12/04
Datum:	02.2004
Broj crteža:	1



У партији 3 – Регулатори притиска, 7. регулатор притиска, равни  $p_{изл} = 100 \text{ mbar}$ ,  $Q_{max} = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ , 5/4“, технички захтев: због специфичног облика кутије за MPC, неопходно је да ширина регулатора не буде већа од 172 mm и дубина не већа од 119 mm, уз наведени услов прилаже се цртеж MPC са димензијама и положајем регулатора у односу на друге елементе MPC-а – цртеж у прилогу.

У партији 3 – Регулатори притиска, 3. регулатор притиска, равни  $p_{изл} = 75 \text{ mbar}$ ,  $Q_{max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25, 5. регулатор притиска, равни  $p_{изл} = 100 \text{ mbar}$ ,  $Q_{max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25 и 6. регулатор притиска, равни  $p_{изл} = 100 \text{ mbar}$ ,  $Q_{max} = 281 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 50, у спецификацији за све три тачке брише се: **RG5 и ZG10** и уписује се: **RG10 и ZG20**

У партији 3 – Регулатори притиска јасно пише да регулатори „могу“ имати Уверење о типском испитивању издате од стране акредитоване лабораторије или Декларацију о усаглашености. Понуђач може да бира који документ ће доставити Наручиоцу.

Општи (обавезни) елементи које декларација о усаглашености производа садржи јесу:

- назив и адреса произвођача или његовог заступника;
- јединствени идентификациони број производа (нпр. серијски број производа);
- опис производа (може бити праћен фотографијом, ако је то потребно) који садржи назив, марку, тип, односно модел или друге податке, ради ближе идентификације производа;
- назив државе у којој је производ произведен;
- назив техничког прописа на основу кога је оцењена усаглашеност предметног производа, укључујући и број службеног гласила Републике Србије у коме је тај пропис објављен;
- податке о примењеним стандардима или техничким спецификацијама на које се технички пропис позива, а у односу на које се изјављује да постоји усаглашеност;
- идентификацију и потпис овлашћеног лица, одговорног за сачињавање, односно издавање декларације о усаглашености у име произвођача или његовог заступника;
- идентификација лица подразумева име, презиме и функцију лица одговорног за сачињавање, односно издавање декларације. То може бити директор привредног субјекта или било које друго лице у привредном субјекту које је овлашћено за потписивање.
- место и датум издавања декларације о усаглашености.

У партији 3 – Регулатори притиска, у тачкама 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7 у спецификацији брише се реченица: **По добијању посла обавезно доставити упутство за уградњу и подешавање листе препоручених резервних делова који се користе при редовном одржавању и сервисирању регулатора, као и осталу пратећу документацију.**

У партији 3 – Регулатори притиска, у тачкама 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7 у спецификацији након реченице: **Потребно је навести дужину трајања гарантног периода и потребне услове по питању експлоатације и одржавања у гарантном року.** додаје се реченица: **Гарантни период је минимално 24 месеца.**

Дужина понуђеног гарантног рока налази се у обрасцу бр. 9 – Образац технике карактеристике регулатора притиска, Техничке карактеристике регулатора притиска равни,  $p_{изл} = 22 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$ , тачка 23, Техничке карактеристике регулатора притиска аксијални,  $p_{изл} = 22 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 6/10 \text{ m}^3/\text{h}$ , тачка 16, Техничке карактеристике регулатора притиска равни,  $p_{изл} = 75 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25, тачка 21, Техничке карактеристике регулатора притиска равни,  $p_{изл} = 100 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 86 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25, тачка

21, Техничке карактеристике регулатора притиска равни,  $p_{изл} = 100 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 25, тачка 21, Техничке карактеристике регулатора притиска равни,  $p_{изл} = 100 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 281 \text{ m}^3/\text{h}$ , DN 50, тачка 21, Техничке карактеристике регулатора притиска равни,  $p_{изл} = 100 \text{ bar}$ ,  $Q_{max} = 32 \text{ m}^3/\text{h}$ , 5/4“, тачка 24.

Питање бр.4:

Молимо Вас да у конкурсној документацији за ЈН добара број ЈН9/17 – набавка и испорука машинског материјала за изградњу и одржавање – уређаји за регулацију и мерење, која је обликована по партијама, за партију број 2 – Гасна мерила извршите измене у следећем:

- На страни 6/84 позиција 4, где су дефинисане границе највеће дозвољене грешке за гасомере с мехом, за вредности:  
 $\pm 3 \%$  за протоке  $Q_{мин} \leq Q \leq 0,1Q_{max}$ ,  
 $\pm 1,5 \%$  за протоке  $0,1 Q_{мин} \leq Q \leq Q_{max}$ , што је неисправно, унесете исправне вредности које треба да гласе:  
 **$\pm 3 \%$  за протоке  $Q_{мин} \leq Q \leq 0,1Q_{max}$ ,**  
 **$\pm 1,5 \%$  за протоке  $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$**
- На страни 7/84 позиција 3, где су дефинисане границе највеће дозвољене грешке за гасомере са ротационим клиповима, за вредност:  
 $\pm 2 \%$  за протоке  $Q_{мин} \leq Q \leq 0,2Q_{max}$ ,  
 $\pm 1 \%$  за протоке  $0,2 Q_{мин} \leq Q \leq Q_{max}$ , што је неисправно, унесете исправне вредности која треба да гласе:  
 **$\pm 2 \%$  за протоке  $Q_{мин} \leq Q \leq 0,2Q_{max}$ ,**  
 **$\pm 1 \%$  за протоке  $0,2 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$**
- На страни 8/84 позиција 3, где су дефинисане границе највеће дозвољене грешке за гасомере са турбином, за вредност:  
 $\pm 2 \%$  за протоке  $Q_{мин} \leq Q \leq 0,2Q_{max}$ ,  
 $\pm 1 \%$  за протоке  $0,2 Q_{мин} \leq Q \leq Q_{max}$ , што је неисправно, унесете исправне вредности која треба да гласе:  
 **$\pm 2 \%$  за протоке  $Q_{мин} \leq Q \leq 0,2Q_{max}$ ,**  
 **$\pm 1 \%$  за протоке  $0,2 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$**
- На странама 52/84, 54/84 и 55/84 у табелама техничких карактеристика понуђених гасомера у позицији 5 за све 3 врсте гасомера, у колони коју треба да попуне понуђачи потребно је променити границе највеће дозвољене грешке по истој аналогiji као у горе описаним тачкама, односно код гасомера с мехом, уместо:  
 $Q_{мин} \leq Q \leq 0,1Q_{max}$ , - \_\_\_\_\_ %  
 $0,1Q_{мин} \leq Q \leq Q_{max}$  - \_\_\_\_\_ %, треба да стоји:  
  
 **$Q_{мин} \leq Q \leq 0,1Q_{max}$ , - \_\_\_\_\_ %**  
 **$0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$  - \_\_\_\_\_ %,**

а код гасомера са ротационим клиповима и гасомера са турбином, уместо:

$Q_{\min} \leq Q \leq \text{---} Q_{\max}$ , - \_\_\_\_\_ %  
\_\_\_\_\_  $Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_ %, треба да стоји:

$Q_{\min} \leq Q \leq \text{---} Q_{\max}$ , - \_\_\_\_\_ %  
\_\_\_\_\_  $Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_ %;

Одговор на Питање бр. 4:

У партији 2, Гасна мерила – позиције 1, 2, 3, 4, 5 – Гасомери са мехом, у делу спецификације тачка 4, брише се:  **$\pm 3$  % за протоке  $Q_{\min} \leq Q \leq 0,1 Q_{\max}$ ,  $\pm 1,5$  % за протоке  $0,1 Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  и уписује:  $\pm 3$  % за протоке  $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$ ,  $\pm 1,5$  % за протоке  $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$**

У партији 2, Гасна мерила – позиција 6 – Гасомери са ротационим клиповима у делу спецификације тачка 3, брише се:  **$\pm 2$  % за протоке  $Q_{\min} \leq Q \leq 0,2 Q_{\max}$ ,  $\pm 1$  % за протоке  $0,2 Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  и уписује:  $\pm 2$  % за протоке  $Q_{\min} \leq Q < 0,2 Q_{\max}$ ,  $\pm 1$  % за протоке  $0,2 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$**

У партији 2, Гасна мерила – позиције 7, 8, 9 – Гасомери са турбином, у делу спецификације тачка 3, брише се:  **$\pm 2$  % за протоке  $Q_{\min} \leq Q \leq 0,2 Q_{\max}$ ,  $\pm 1$  % за протоке  $0,2 Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  и уписује:  $\pm 2$  % за протоке  $Q_{\min} \leq Q < 0,2 Q_{\max}$ ,  $\pm 1$  % за протоке  $0,2 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$**

У обрасцу техничке карактеристике гасних мерила (ОБРАЗАЦ 8) – Техничке карактеристике понуђених гасомера са мехом у тачки 5 Највећа дозвољена грешка брише се:  **$Q_{\min} \leq Q \leq 0,1 Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%,  $0,1 Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_% и уписује:  $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%,  $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%.**

У обрасцу техничке карактеристике гасних мерила (ОБРАЗАЦ 8) – Техничке карактеристике понуђених гасомера са ротационим клиповима у тачки 5 Највећа дозвољена грешка брише се  **$Q_{\min} \leq Q \leq \text{---} Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%, \_\_\_\_\_  $Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_% и уписује:  $Q_{\min} \leq Q < \text{---} Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%, \_\_\_\_\_  $Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%.**

У обрасцу техничке карактеристике гасних мерила (ОБРАЗАЦ 8) – Техничке карактеристике понуђених гасомера са турбином у тачки 5 Највећа дозвољена грешка брише се  **$Q_{\min} \leq Q \leq \text{---} Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%, \_\_\_\_\_  $Q_{\min} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_% и уписује:  $Q_{\min} \leq Q < \text{---} Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%, \_\_\_\_\_  $Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$  - \_\_\_\_\_%.**

Комисија за јавну набавку